



**COMUNE DI MARCIANA MARINA**

# **AVVISO ALL'UTENZA**

**il giorno:**

**DALLE ORE: 23:00 ALLE ORE: 05:00**  
**DEL 19/05/2021 DEL 20/05/2021**

SARA' ESEGUITO UN

**TRATTAMENTO DI DISINFESTAZIONE DA  
ZANZARE  
PRESSO  
TUTTO IL TERRITORIO COMUNALE**

**Prodotto utilizzato:**

SI RICHIEDE LA COLLABORAZIONE DEI CONDOMINI E SI RACCOMANDA DI:

- NON ENTRARE NELLE AREE TRATTATE DURANTE IL TRATTAMENTO E PER ALMENO 1 ORA DAL TERMINE DELLO STESSO;
- TENERE CHIUSE PORTE E FINESTRE POSTE IN PROSSIMITA'
- NON ENTRARE CON ANIMALI NELLE AREE TRATTATE ALMENO FINO AL TERMINE DELL'INTERVENTO;
- EVITARE IL CONSUMO DEI PRODOTTI DI EVENTUALI ORTI SITUATI NELLE VICINANZE DEI LUOGHI TRATTATI PER ALMENO TRE GIORNI;
- IN CASO DI AVELENAMENTO CONTATTARE IL CENTRO ANTIVELENI OSPEDALE NIGUARDA TEL. 02/66101029

**IN CASO DI MALTEMPO IL TRATTAMENTO SARA' RINVIATO ALLA PRIMA DATA UTILE.**

Responsabile lavori:

PEST GLOBE SOLUTION s.r.l. - Tel. 0521 291653 Fax 0521 293585 e-mail [info@pestglobesolution.it](mailto:info@pestglobesolution.it)